

Friedrich Geldbach



WIR VERBINDEN QUALITÄT SEIT 1894





**Friedrich
Geldbach**
seit 1894

The Company Friedrich Geldbach GmbH was founded in 1894 in Gelsenkirchen, Germany.

At the time the Company was engaged in the manufacturing of forgings for the construction industry, of wheels as well as fittings which were produced for mining and quarrying industries.

A rapid development was experienced in the years to follow, concurrent with the process of industrialization of the Ruhr area. The fields for which the use of flanges also extended to included the building, shipbuilding, mechanical engineering (construction machinery and tanks), as well as the first chemical refineries for petroleum refining.

During this period, the production was achieved through various types of hammers, and with manual lathes for the mechanical finishing.

In 1953 the production was moved from the city centre to the periphery, the present site of Bergmannstrasse 170. The development of the area and the construction of the buildings faithfully reflected the entrepreneurial experience gained in the years.





FRIEDRICH GELDBACH GMBH

Die Firma Friedrich Geldbach GmbH wurde im Jahre 1894 in Gelsenkirchen gegründet. Bereits zu dieser Zeit fertigte man neben Rädern und Schmiedestücken für die Bauindustrie Flansche und Bunde, die in erster Linie im Bergbau Anwendung fanden.

Es folgte eine sehr schnelle Expansion durch die zunehmende Industrialisierung im Ruhrgebiet. Die Flansche kamen jetzt neben dem Bergbau auch im Häuser-, Maschinen-, Behälter- und Schiffsbau sowie in der chemischen Industrie und bei den ersten Raffinerien zum Einsatz.

Sie wurden zu dieser Zeit auf Schmiedehämmern gefertigt und anschließend auf Spitzendrehbänken mechanisch bearbeitet.

Im Jahre 1953 wurde der Betrieb aus dem Stadtgebiet Gelsenkirchen-Ückendorf zum heutigen Standort verlagert und beschäftigte damals ca. 400 Mitarbeiter.

Die Konzeption des gesamten Neubaus zeigt deutlich, dass die Erfahrung der letzten 60 Jahre unternehmerischer Tätigkeit mit eingebracht wurde.

After decades of positive results, during which the Company grew to become a worldwide leader in flange manufacturing, employing over 400 people, a severe financial crisis hit Friedrich Geldbach.

The Company was acquired by the Farina Group in 2003. Today, the flanges are forged on modern mechanical presses and are finished on automatic machining centres. With a mechanical eccentric press Hasenklever 8,000 t and a rocker clutch FPRN 630, the production line of Friedrich Geldbach ranks amongst the largest mechanical forging today on the world stage.

The production capacity of the line has been drastically increased in the last five years, with the replacement of an obsolete linear gas oven with a gas furnace rotary, which is able to forge more than 10 ton per hour, around 12.000 ton per year.





Nach einigen erfolgreichen Jahrzehnten und weltweiter Bekanntheit gab es zur Jahrtausendwende eine innerbetriebliche Krise, die 2003 mit der Übernahme von Friedrich Geldbach in die Farina Group beendet wurde.

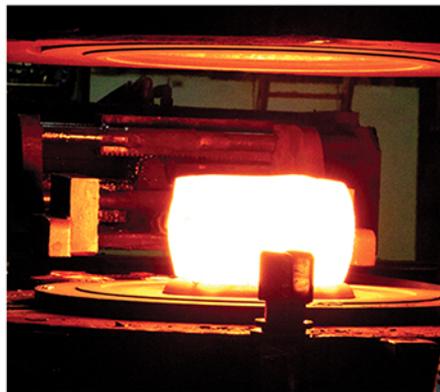
Mit einer 8.000 t-Exzenterpresse und einer Friktionsspindelpresse FPRN 630 besitzt Friedrich Geldbach heute für Flansche eine der größten mechanischen Schmiedepressen der Welt. Allein die Kapazität dieser Schmiedegruppe wurde vor vier Jahren erweitert durch einen neuen Drehherdofen und liegt bei über 10 t in der Stunde. Das entspricht etwa 12.000 t im Jahr.

In der mechanischen Werkstatt werden die Flansche auf vollautomatischen CNC-Maschinen bearbeitet.

The product range is continuously updated and enhanced in order to meet the growing demand from the markets for which Geldbach operates.

In recent years, thanks to obtainment of relevant qualifications in the chemical and petrochemical sector was given further impetus to commercial insight. Markets such as the United States, Canada, the Far East, Europe, as well as countries with economies in oil vocation - as in the countries of the Persian Gulf or those bordering the Gulf of Guinea - have been restored and gradually regained.

These crucial changes have been made possible only through the Farina Group – in which Metalfar Prodotti Industriali Spa based in Cesana Brianza, Italy, is the Mother Company. Geldbach has contributed to further expand the production capacity of the entire Group.





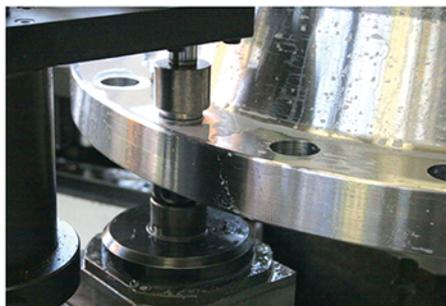
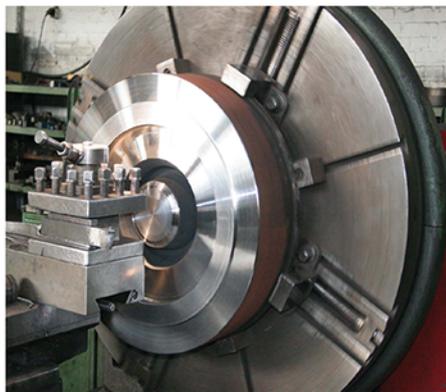
Das Fertigungsprogramm wird kontinuierlich weiterentwickelt, um den Bedürfnissen der weltweiten Kundschaft Rechnung zu tragen. Durch die zahlreichen Zulassungen in der chemischen und petrochemischen Industrie konnte das Kundenpotential erheblich erweitert werden.

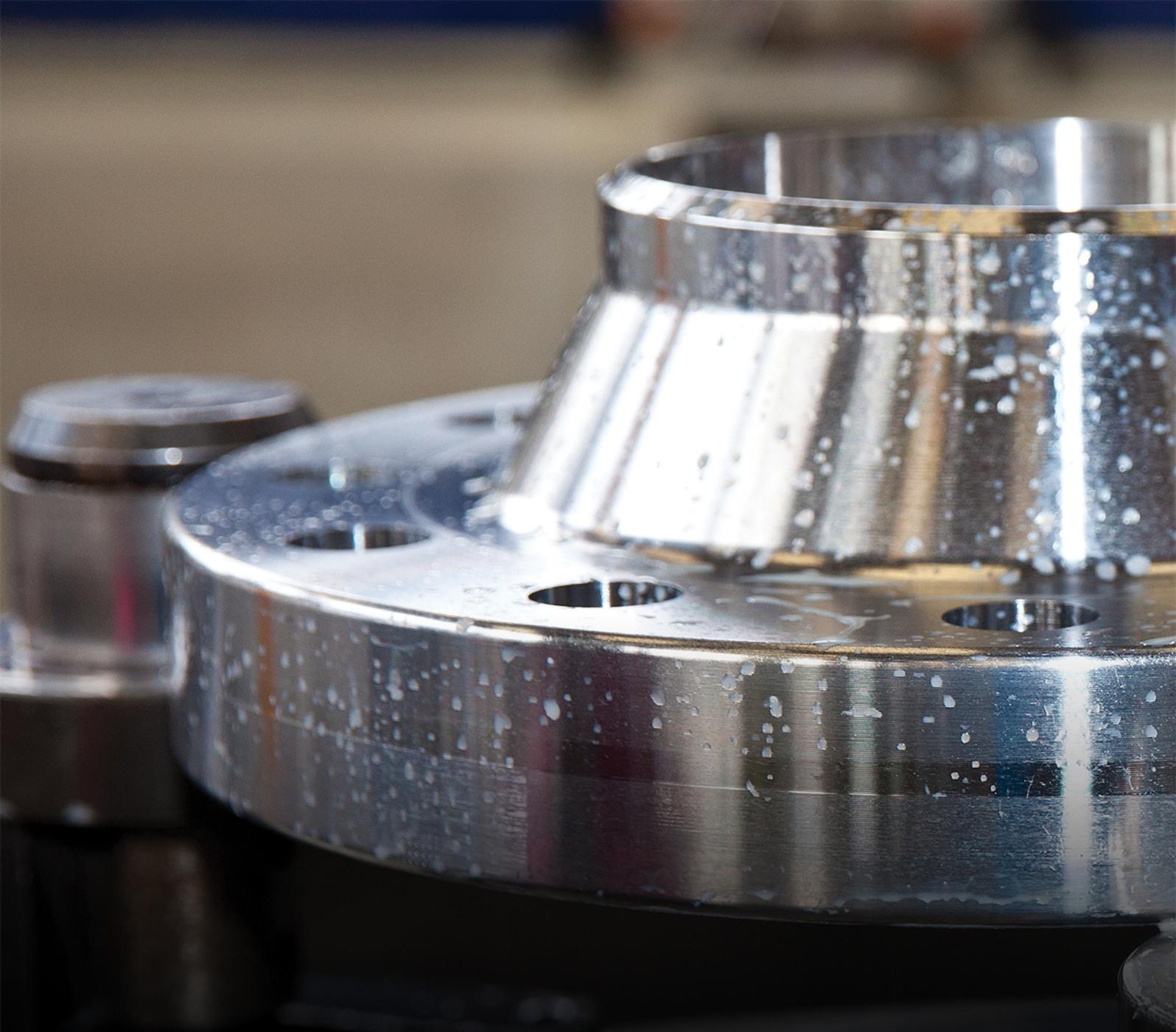
Bestehende Märkte wie die USA, Kanada und Südostasien sowie Europa als auch die Erdöl exportierenden Länder im Nahen Osten konnten ausgebaut bzw. hinzugewonnen werden.

Dieser konsequente Aufbau/Ausbau konnte nur durch die Farina Group – in der sich auch die Muttergesellschaft Metalfar Prodotti Industriali S.p.a., Cesana Brianza, befindet- ermöglicht werden. An dieser Stelle dient Friedrich Geldbach GmbH als Ergänzung der Produktionslinien des in Italien produzierenden Unternehmens.

At present, the Company provides employment to more than fifty simple and specialized workers, technicians and clerks, all involved in the production, processing, shipping and sale of flanges of different sizes and pressure ratings, in carbon steel, alloy steel, stainless and duplex steel.

In the last years of direct management by the Farina Group many advancements have taken place in production departments through major investments in equipment and renovations of buildings and the land itself .





Seit der Neupositionierung der Firma im Jahre 2011 innerhalb der Gruppe wurden auch die Verkaufsaktivitäten neu gebündelt. Zurzeit sind am Sitz in Gelsenkirchen über 50 Mitarbeiter mit der Herstellung und Bearbeitung von Flanschen in verschiedenen Abmessungs- und Druckbereichen von Legierten-, Kohlenstoff-, Edel- und Duplexstählen beschäftigt.

In den letzten Jahren wurden verschiedene Abteilungen erweitert und auch durch Maschineninvestitionen und Sanierungen der Gebäude und des Grundstücks immer wieder optimiert.

Even in terms of qualifications, Geldbach, thanks to the experience of quality-oriented Metalfar and its Group, has recently been very active in order to regain old certifications: in addition to the qualification TÜV - Nord, can boast, among others, also the one according to the VdTÜV - WB 354/3 for the material P355QH1 and the AD2000 - W0 for P280GH material. Further qualifications and certifications in the Oil&Gas industry are expected to be obtained in the near future.

The enterprise will be pursued with conviction in the years to come thanks to major new investments.

Continuing in the tradition of the historic Company and the Farina Group, through the technical know-how will be continually enhanced and increased the production programme. Today we can proudly say that the Friedrich Geldbach GmbH is a healthy Company with a solid future.

Auch dank der Erfahrung der qualitativ orientierten Muttergesellschaft Metalfar und der Farina Group ist Friedrich Geldbach hinsichtlich Zulassungen sehr aktiv gewesen, um Zertifizierungen zu erneuern. So wurde sie vom TÜV-Nord für den Werkstoff P355QH1 gem. VdTÜV- WB 354/3 sowie für die Erweiterung der AD2000-W0 um den Werkstoff P280GH zertifiziert.

Weitere Qualifikationen für die Öl- und Gasindustrie werden in naher Zukunft folgen.

Dieser Weg wird auch in den kommenden Jahren weiter von Friedrich Geldbach verfolgt.

Ganz der Firmen- und Gruppentradition folgend wird darauf Wert gelegt, das Fertigungsprogramm durch technisches Know- How kontinuierlich auszubauen.

Heute können wir mit Stolz behaupten, dass Friedrich Geldbach eine gesunde Gesellschaft mit Zukunft darstellt.



TUV NORD

CERTIFICATE

Certification Body of
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies, that the company

**Friedrich Geldbach GmbH
Bergmannstr. 170
45886 Gelsenkirchen**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07-202-1410-WP-1686/12

The range of validity and details of the inspection can be taken from
our report no. SWEVW-2294-11

The company fulfils the following essential requirements:
Facilities permitting appropriate manufacturing and inspection corresponding to the present
technical standards, quality assurance, which guarantees that manufacturing and inspection of products stated
in our scope of approval are carried out in accordance with technical regulations,
competent supervising and inspecting personnel.

EsSEN, 13.06.2012



Hans Weinberger
Certification Body of
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG - Essen Region -
Am Technologiepark 1, D-45307 Essen
Telefon ++49 201-825-2883 - Fax ++49 201-825-2861

WV_2015_E_Rev. 2007-02

CERTIFICATE **TUV NORD**

Management system as per
DIN EN ISO 9001 : 2008

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

**Friedrich Geldbach GmbH
Ribeiro GmbH
Bergmannstr. 170
45886 Gelsenkirchen
Germany**



applies a management system in line with the above standard for the following scope

**Flanges acc. to national and international standards including customer
specifications**

Certificate Registration No. 44 100 071912
Audit Report No. 3507 8566

G. Bräutigam
Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

EsSEN, 2011-05-23

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is
subject to regular surveillance audits.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarkstrasse 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.com



TSA-28-07-09-00

TUV NORD

CERTIFICATE

Quality Assurance System
for Material Manufacturer
acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC

Certificate no.: 07-202-1410-WZ-1686/12

Name and address
of manufacturer: **Friedrich Geldbach GmbH
Bergmannstr. 170
45886 Gelsenkirchen**

This is to certify that the manufacturer has implemented and applies a QA System.
This QA System has been subjected to a specific assessment for material acc. to Directive
97/23/EC with regard to the materials mentioned within the scope of approval.

Approved: **QA System acc. to AD 2000-Merkblatt W 0 and
EN 764-5, sec. 4.2**

Audit report no.: **SWEVW-2294-11**

Scope of approval: **flanges / forgings**

Details of the scope are mentioned in the annex of the
certificate AD2000-Merkblatt W0.

Production site: **Gelsenkirchen**

The manufacturer disposes of the essential procedures and equipments as well as the required
qualified personnel to ensure quality of manufacturing and testing the materials and products
mentioned in the scope of approval.

EsSEN, 13.06.2012



Certification Body for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Hans Weinberger
Notified body, registration no. 0045

Remark of validity:
Valid until 04.2015

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG Tel.
Am Technologiepark 1 D-45307 Essen
Germany

+49 (0) 201-825-2882
+49 (0) 201-825-2861
h.essen@tuev-nord.de

Member of



WV_2015_E_Rev. 2007-02



PRODUCTS:

Welding Neck, Slip On, Blind, Screwed, Socket Weld, Lap Joint, Reducing, Orifice Flanges (B16.36), Spectacle Blind (B16.48) Long Welding Neck.

Dimensions: ANSI B16.5

Rating: 150 - 300 - 400 - 600 - 900 - 1500 - 2500 lbs.

Other Standards: ASME B16.47 Series 'A' and 'B' - BS 3293

MATERIALS:

Carbon Steel, Low temp. Carbon Steel
A182 Austenitic grades and Ferrite grades,
Nickel, Cupro Nickel, Nickel-Chromium Alloy,

FARINA GROUP





FRIEDRICH GELDBACH GMBH

BERGMANNSTRASSE 170

45886 GELSENKIRCHEN

GERMANY

Ph.: +49 209 170990

Fax: +49 209 1709955

E-mail: info@geldbach.de

